

MEMORIAL DESCRITIVO TÉCNICO

Formadora de Caixas / Carton Erector

1. Identificação do Equipamento

Tipo de máquina: Carton Erector / Tray Former

2. Descrição Geral

máquina industrial automática destinada à formação, dobra e colagem de caixas, bandejas (trays) e cartuchos a partir de chapas planas de papel-cartão ou papelão ondulado. O equipamento transforma blanks cortados e vincados em embalagens tridimensionais, aplicando cola fria e realizando a abertura do recipiente no ângulo programado

3. Função no Processo Produtivo

- Alimentação automática dos blanks
- Abertura e conformação da embalagem
- Aplicação de cola fria por sistema eletrônico
- Dobra e prensagem das abas
- Formação final do recipiente

4. Capacidade de Produção

Velocidade máxima: até 12.000 embalagens por hora por trilho (track).

5. Especificações de Formato

Parâmetro	Capacidade
Tamanho máx. blank (single track)	940 × 900 mm
Tamanho máx. blank (twin track)	390 (440) × 400 mm
Tamanho mínimo do blank	100 × 100 mm
Profundidade máx. recipiente (twin)	170 mm
Profundidade máx. recipiente (single)	275 mm
Profundidade mínima do recipiente	15 mm
Ângulo de abertura	10° a 100°

6. Materiais Processáveis

Material	Especificação
Papelcartão	180 – 600 g/m ²
Papelão ondulado	Espessura máx. 1,5 mm

7. Configuração da Máquina

- Operação em trilho simples ou duplo (Single / Twin Stream)
- Sistema eletrônico de cola fria
- Grande quantidade de ferramentas e acessórios
- Estrutura industrial para produção contínua

8. Dimensões e Instalação

Item	Medida
Espaço necessário (C × L × A)	3,2 × 1,4 × 1,8 m

9. Considerações Finais

A GIETZ TGM 940 M é uma máquina formadora de caixas e bandejas de alta precisão, destinada à produção industrial de embalagens estruturadas em papelcartão e papelão ondulado, com elevada produtividade e versatilidade.







